

JB/T 7599.2—2013

ICS 29.060.01
K 12
备案号: 44340—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7599.2—2013
代替 JB/T 7599.2—1994

漆包绕组线绝缘漆
第 2 部分: 120 级缩醛漆包线漆

Insulating enamel for enamelled winding wires
—Part 2: Polyvinyl acetal enamel, class 120

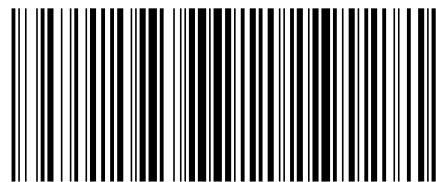
中华人民共和国
机械行业标准
漆包绕组线绝缘漆
第 2 部分: 120 级缩醛漆包线漆
JB/T 7599.2—2013

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

210mm×297mm·0.75 印张·15 千字
2014 年 12 月第 1 版第 1 次印刷
定价: 15.00 元

书号: 15111·11521
网址: <http://www.cmpbook.com>
编辑部电话: (010) 88379778
直销中心电话: (010) 88379693
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 7599.2-2013

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 使用特性.....	1
4 代号.....	1
5 技术要求.....	1
5.1 概述.....	1
5.2 120 级缩醛漆的固体含量.....	2
5.3 120 级缩醛漆的粘度.....	2
5.4 用 120 级缩醛漆涂覆漆包线.....	2
6 检验项目.....	2
7 包装、标志、贮存及运输.....	3

前 言

JB/T 7599《漆包绕组线绝缘漆》分为14个部分：

- 第1部分：一般规定；
- 第2部分：120级缩醛漆包线漆；
- 第3部分：130级聚酯漆包线漆；
- 第4部分：130级聚氨酯漆包线漆；
- 第5部分：155级聚酯漆包线漆；
- 第6部分：180级聚酯亚胺漆包线漆；
- 第7部分：200级聚酰胺酰亚胺漆包线漆；
- 第8部分：240级芳族聚酰胺漆包线漆；
- 第9部分：155级聚氨酯漆包线漆；
- 第10部分：180级聚氨酯漆包线漆；
- 第11部分：聚乙烯醇缩丁醛自粘漆包线漆；
- 第12部分：聚酰胺自粘漆包线漆；
- 第13部分：芳族聚酰胺自粘漆包线漆；
- 第14部分：环氧自粘漆包线漆。

本部分为JB/T 7599的第2部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分代替JB/T 7599.2—1994《漆包绕组线绝缘漆 第2部分：120级缩醛漆包线漆》，与JB/T 7599.2—1994相比主要技术变化如下：

- 将漆的型号改为由代号表示；
- 调整了漆的固体含量和粘度的范围由代表规格确定，代表规格以外其他范围的固体含量和粘度可由供需双方协商规定（见5.2和5.3，1994年版的5.1.1和5.1.2）；
- 增加了用漆涂覆漆包铜扁线和用漆涂覆漆包铝圆线应符合的规定标准（见5.4.2）；
- 增加了漆包线介质损耗因数 $\tan\delta$ 拐点值由供需双方协商规定（见5.4.3）；
- 删除了涂线工艺参数（1994年版的第7章）；
- 增加了包装、标志、贮存及运输（见第7章）；
- 删除了120级缩醛漆包线漆涂线工艺参数（1994年版的附录A）。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国电线电缆标准化技术委员会（SAC/TC213）归口。

本部分负责起草单位：上海电缆研究所。

本部分参加起草单位：无锡锡洲电磁线有限公司、天津市瑞中特种电工材料有限公司、溧阳市佳禾电子材料有限公司、常州市智通树脂有限公司、上海晟然绝缘材料有限公司、艾维特电气绝缘材料（常州）有限公司、上海裕生特种线材有限公司、常州海华化工有限公司、东特涂料（太仓）有限公司、丹阳四达化工有限公司、四川东材科技集团有限公司、宜兴市诚宇电工材料有限公司、常州新赛特绝缘材料有限公司、湖州大成化学工业有限公司、露笑科技股份有限公司、无锡统力电工有限公司、浙江长城电工科技股份有限公司、瑞安市升华漆包线有限公司、铜陵精达特种电磁线股份有限公司、上海特缆电工科技有限公司、常州虹波涂料有限公司。

表 2（续）

序号	项目名称	技术要求	试验类型	试验方法
2.5	电阻 击穿电压	符合GB/T 6109.3或GB/T 7095.2或 GB/T 23312.2的规定	T, S	GB /T 4074.5
2.6	热冲击 软化击穿			GB /T 4074.6
2.7	温度指数		T	GB /T 4074.7
2.8	耐刮	符合GB/T 6109.3或GB/T 23312.2 的规定	T, S	GB /T 4074.3
2.9	漆膜连续性			GB /T 4074.5
2.10	耐冷冻剂	符合GB/T 6109.3的规定		GB /T 4074.4
2.11	针孔			GB /T 4074.5
2.12	介质损耗因数 $\tan\delta$ 拐点值	符合5.4.3的规定		GB /T 4074.5
3	包装	符合JB/T 7599.1—2013中第9章的 规定	R	目测

7 包装、标志、贮存及运输

见 JB/T 7599.1—2013 中第 9 章的规定。